

BENEFICIOS AMBIENTALES

de la gestión eficiente del aceite industrial usado

El círculo perfecto existe, y ese es el que traza la gestión hecha de un residuo tan peligroso como es el aceite industrial usado. Nuestro trabajo arranca en una fase inicial en la que se piensa en el aceite del futuro y se cierra con acciones de responsabilidad social corporativa con las que se reducen emisiones de gases de efecto invernadero para el cuidado y la preservación de nuestro entorno.



Prevenimos



Damos cobertura y cumplimiento a las obligaciones legales que los fabricantes de aceites industriales deben asumir en materia de prevención. A través de nuestros Planes Empresariales de Prevención (PEP) se fomenta la adopción y puesta en marcha de medidas de mejora de sus productos para garantizar un mayor grado de protección ambiental.



Protegemos



El 100% de aceite industrial usado recuperado es tratado para tener una nueva vida como materia prima, con las cualidades óptimas para ser utilizado en la fabricación de nuevos productos. Con ello evitamos la contaminación de este residuo peligroso y evitamos el uso de recursos naturales, reduciendo el impacto en el medio ambiente.



Sensibilizamos



Reconocemos el esfuerzo de las personas por contribuir en la gestión del aceite industrial usado. Vamos más allá de nuestra actividad sumando esfuerzos adicionales con la plantación de bosques urbanos desde 2012, que albergan árboles de especies autóctonas que ayudan a absorber emisiones de CO₂.



Prevenimos



La prevención, el inicio del círculo perfecto

En SIGAUS somos promotores desde nuestros inicios de la Economía Circular.

Con la prevención establecemos las bases para una futura gestión eficiente y respetuosa con el medio ambiente.



Un año más nuestras empresas adheridas han dado un paso más para seguir impulsando la prevención:

L1

Mecanismos para alargar la vida útil del aceite industrial

91.000 t

Aceites formulados para tener una mayor durabilidad

L2

Mecanismos para mejorar las características del aceite industrial y facilitar su gestión final

3.769 t

Aceites con una formulación que facilita su gestión final

L3

Incorporación de bases regeneradas en la formulación de aceites nuevos

21.007 t

Aceites regenerados que se han usado en la formulación de nuevos productos

L4

Acciones para reducir la cantidad o peligrosidad de los aceites usados

2.062 t

Aceites biodegradables con baja peligrosidad

L5

Campañas de información y otras acciones de sensibilización

225

Acciones de comunicación y formación a diferentes agentes del sector

L6

Certificaciones de carácter medioambiental

47

Certificaciones emitidas por organismos de prestigio internacional

L7

Estudios y proyectos de innovación en el ciclo de vida de los lubricantes

18

Acciones sobre estudios o proyectos de innovación que implementan principios de la Economía Circular en el ámbito de los lubricantes

Protegemos



Nuestro afán de protección

del medio ambiente se convierte en nuestro **objetivo prioritario** por el que trabajamos desde 2007.

Minimizamos el riesgo del aceite industrial usado y prevenimos su impacto ambiental negativo.



NUESTRAS LÍNEAS DE ACTUACIÓN, UNA VEZ RECOGIDO EL ACEITE USADO, SON:



Beneficios resultantes de la comparación de los procesos de tratamiento del aceite usado y el de refino de petróleo para producir bases lubricantes o combustible.

Sensibilizamos



La vida de un árbol que representa tu compromiso

Nuestro entorno, y su cuidado, no solo pasan por una gestión adecuada de un residuo tan peligroso como el aceite industrial usado sino que revertimos el beneficio aportado por cada persona con la plantación de bosques en diferentes localidades.

Reforestación



Compensación de emisiones



* Absorciones estimadas a los 20 años (kg CO₂ por pie) del olmo común, la especie con mayor absorción de CO₂ de las plantadas por SIGAUS.

Bosques SIGAUS

